

## 7.5

### Technical data 400V 50 Hz

4 poli - 1500 min<sup>-1</sup>

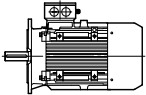
IP 55

IC 411

Insulation class F

Temperature rise class B

**IE3**  
**400V - 50Hz**  
**ErP**



P <sub>N</sub> kW	Motor	n <sub>N</sub> min <sup>-1</sup>	M <sub>N</sub> N m	I <sub>N</sub> A 400 V	cos φ	η IE3 IEC 60034-2-1			M <sub>S</sub> / M <sub>N</sub>	M <sub>max</sub> / M <sub>N</sub>	I <sub>S</sub> / I <sub>N</sub>	J <sub>0</sub> kg m <sup>2</sup>	z <sub>0</sub> starts/h	kg
						100%	75%	50%						
11	HE3 160 M 4	1470	71,5	21,5	0,81	91,4	92,7	92,4	2,4	3,35	7,8	0,09409	550	110
15	HE3 160 L 4	1475	97,1	29,9	0,79	92,1	92,4	91,5	2,2	3,45	8,5	0,11927	600	123
18,5	HE3 180 M 4	1470	120,2	34,9	0,83	92,6	92,8	92,2	1,9	3,5	6,1	0,166	390	211
22	HE3 180 L 4	1470	142,9	41,3	0,83	93	93,2	92,8	2	2,9	6,2	0,198	500	240
30	HE3 200 L 4	1470	194,9	54,6	0,85	93,6	94	93,4	1,9	2,75	6,6	0,32	250	235
37	HE3 225 S 4	1480	238,7	67,2	0,85	93,9	95	94,2	1,9	2,75	6,3	0,59	-	290
45	HE3 225 M 4	1480	290,3	81,5	0,85	94,2	93,8	89,7	2	2,9	6,8	0,69	-	330
55	HE3 250 M 4	1480	354,9	99,4	0,85	94,3	95,7	95,2	1,8	2,35	5,6	1,02	-	473

□ Temperature rise class F.

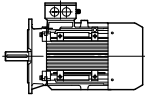
**IE4**  
**400V - 50Hz**  
**ErP**

P <sub>N</sub> kW	Motor	n <sub>N</sub> min <sup>-1</sup>	M <sub>N</sub> N m	I <sub>N</sub> A 400 V	cos φ	η IE4 IEC 60034-2-1			M <sub>S</sub> / M <sub>N</sub>	M <sub>max</sub> / M <sub>N</sub>	I <sub>S</sub> / I <sub>N</sub>	J <sub>0</sub> kg m <sup>2</sup>	z <sub>0</sub> starts/h	kg
						100%	75%	50%						
75	HE4 280S 4	1490	480,7	129,6	0,87	96,0	96,2	93,1	2,0	2,3	8,5	1,472	-	619
90	HE4 280M 4	1490	576,8	153,6	0,88	96,1	96,3	93,2	2,0	2,3	8,5	1,677	-	682
110	HE4 315 S 4	1480	710,1	185,3	0,89	96,3	96,5	93,5	1,8	2,2	8,5	3,432	-	975

## Technical data 400V 50 Hz

**6 poli** - 1000 min<sup>-1</sup>  
 IP 55  
 IC 411  
 Insulation class F  
 Temperature rise class B

**IE3**  
**400V - 50Hz**  
**ErP**



P <sub>N</sub> kW	Motor	n <sub>N</sub> min <sup>-1</sup>	M <sub>N</sub> N m	I <sub>N</sub> A 400 V	cos φ	η IE3 IEC 60034-2-1			M <sub>S</sub> / M <sub>N</sub>	M <sub>max</sub> / M <sub>N</sub>	I <sub>S</sub> / I <sub>N</sub>	J <sub>0</sub> kg m <sup>2</sup>	z <sub>0</sub> starts/h	
						100%	75%	50%						
7,5	HE3 160 M 6	970	73,8	16,2	0,75	89,1	89,3	88,3	2,1	3,3	6,9	0,09965	1790	83
11	HE3 160 L 6	970	108,2	22,8	0,77	90,3	90,2	89,6	2,5	3,5	7,5	0,14308	1130	120
15	HE3 180 L 6	980	146,2	30,8	0,77	91,2	91,5	90,7	1,9	2,7	5,6	0,32608	690	232
18,5	HE3 200 LR 6	985	179,4	38,3	0,76	91,7	92,4	90,2	2	3,1	6,4	0,44133	360	220
22	HE3 200 L 6	980	214,4	43,6	0,79	92,2	92,3	89,4	1,9	2,5	7	0,51	-	230
30	HE3 225 M 6	985	290,9	57,5	0,81	92,9	93	90,1	2	2,3	7,2	0,81	-	300
37	HE3 250 M 6	985	358,7	69	0,83	93,3	93,4	90,5	2,3	3	7,3	1,2	-	410
45	HE3 280 S 6	990	434,1	84,5	0,82	93,7	93,8	90,9	2,3	2,7	7,4	2,34	-	586
55	HE3 280 M 6	990	530,6	101,6	0,83	94,1	94,2	91,3	2,3	2,8	7,5	2,8	-	665

**IE4**  
**400V - 50Hz**  
**ErP**

P <sub>N</sub> kW	Motor	n <sub>N</sub> min <sup>-1</sup>	M <sub>N</sub> N m	I <sub>N</sub> A 400 V	cos φ	η IE4 IEC 60034-2-1			M <sub>S</sub> / M <sub>N</sub>	M <sub>max</sub> / M <sub>N</sub>	I <sub>S</sub> / I <sub>N</sub>	J <sub>0</sub> kg m <sup>2</sup>	z <sub>0</sub> starts/h	
						100%	75%	50%						
75	HE4 315S 6	985	727,5	135,1	0,84	95,4	95,6	92,5	1,6	2,0	8,0	3,417	-	861